

ZERTIFIKAT

**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
TÜV Thüringen e.V.**

bescheinigt dem Unternehmen



**Recknagel und Scheller GmbH
Schulstr. 8a**

D-98587 Steinbach-Hallenberg / OT Unterschöna

die Einführung und Anwendung des Qualitätssicherungssystems
gemäß Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 4.3 und DIN EN 764-
5, Abs. 4.2 sowie die Erfüllung der Anforderungen gemäß AD 2000
Merkblatt W0, Abs. 3.3.

Art der Werkstoffe / Bauteile: **Schrauben und Muttern aus
austenitischen und ferritischen Stählen**

Spezifische Bewertung Nr.: **0745/71511/25**

Zertifikat Nr.: **0090 154 0287**

Zertifikat gültig bis : **29.September 2028**

Erstzertifizierung im März 2004



Erfurt, 30. September 2025



C. Lange
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
TÜV Thüringen e.V.
Notifizierte Stelle 0090

TÜV Thüringen e. V. Industrie Service



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.

Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0 / W7/1 / W7/2

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer
Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: 0090-154-0287

Berichtsnr. / report no.: 0745/71511/25
Datum / Date: 30.09.2025
Revision: 10 // 06.22

Hersteller / Recknagel und Scheller GmbH
manufacturer:

Place/
Herstellungsort: Steinbach-Hallenberg / OT Unterschönau

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension			Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Länge [mm] Length			
1	2	3	4	5	6	7		8	9
1.	1.4301	AD-W7/2	kaltverfestigt	Verbindungselemente	2 - 75	5 - 3.000		DIN EN 10269 / 10272	
2.	1.4307	AD-W7/2	lösungsgegl.						
3.	1.4401	AD-W7/2	verglütet						
4.	1.4404	AD-W7/2							
5.	1.4529	AD-W7/2							
6.	1.4539	AD-W7/2							
7.	1.4571	AD-W7/2							
8.	1.4980	AD-W7/2							
9.	5.6	AD-W7/1							
10.	8.8	AD-W7/1							
11.	1.1181 +QT	AD-W7/1							
12.	1.7218	AD-W7/1							
13.	1.7225	AD-W7/1							
14.	1.7709	AD-W7/1							
15.	1.4923	AD-W7/1							

DIN EN ISO 898-1 /
898-2 / 10269



Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüt und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüt und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüt und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüt / without annealing; S = Spannungsarmgeglüt / stress relieved; A = weichgeglüt / soft annealed; CR = Temperaturgereglert umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.